

SERIE SF

BOMBA SUMERGIBLE EN ACERO INOX AISI 316

PRESTACIONES

Altura manométrica hasta 20 m

Caudal hasta 1.100 l/min (66 m³/h)

LÍMITES DE UTILIZACIÓN

Temperatura máxima del líquido 40 °C

Viscosidad máxima 100 cPs

PH desde 5 a 13

Densidad máxima 1,1

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN

Bomba sumergible para su utilización en tratamiento de aguas industriales, bombeo de aguas con ácidos, agua de mar, aguas residuales de procesos químicos, y en general con todo tipo de líquidos con partículas sólidas en suspensión.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CUERPO DE BOMBA: De acero Inox AISI 316

TAPA SUPERIOR: De acero Inox AISI 316

CUERPO MOTOR Y RODETE: De acero Inox AISI 316

DOBLE CIERRE MECÁNICO: De carburo de silicio

CABLE DE ALIMENTACIÓN: 5 metros de cable en santoprene

MOTOR ELÉCTRICO: En seco, protección IP 68, aislamiento clase F a 2.850 rpm. Monofásico a 230 V con boya (modelos SF-05 y SF-21). Trifásico a 380 V resto.



TABLA DE PRESTACIONES

MODELO		Potencia		Q m³/h	6	12	18	26	34	42	52	66
Monofásica 230 V	Trifásica 380 V	kW	HP	l/min	100	200	300	433,3	583,3	700	866,66	1100
SF-05	—	0,33	0,5	H mts	7,5	3	0					
SF-21	—	0,75	1		9	7	4					
—	SF-32	1,5	2		18	15	12	9	7	4		
—	SF-33	2,2	3		20	18	17	15	12	9	6	
—	SF-35	3,7	5				18	16	15	12	8	2

DIMENSIONES Y PESOS

MODELO	Ø impulsión	Ø sólidos	Dimensiones mm		Peso kg
			A	B	
SF-05	2" (50)	14	410	230	15
SF-21	2" (50)	16	410	230	17
SF-32	3" (80)	38	530	440	42
SF-33	3" (80)	41	565	440	44
SF-35	3" (80)	47	580	440	47

